

شرینک پک تونلی تمام اتوماتیک مدل GSM-100-120 FA

دستگاه شرینک پک از مهمترین دستگاه های بسته بندی یک واحد تولیدی می باشد که از طریق فرایندی ابتدا نایلون را به دور محصول کشیده و دوخت می زند و سپس به کمک حرارت و با توجه به خاصیت نایلون مصرفی ، محصول پس از عمل شرینک توسط فیلم پلی اتیلن محافظت می گردد.

این دستگاه جهت استفاده در کلیه خطوط بسته بندی همانند صنایع غذایی ، صنایع لبنی ، دارویی ، بهداشتی ، لوازم خانگی و قطعات یدکی ، کاشی ، سرامیک و ساختمانی و ... کاربرد دارد. و در مدل های نیمه اتوماتیک ، شوتر دار ، شوتر دار اتوماتیک (مجهز به PLC و سیستم رول بازکن اتومات رول بازکن) و تمام اتوماتیک (دارای شوتر، رول بازکن اتوماتیک، نوار ورودی) تولید می گردد.

نحوه کار: دستگاه شرینک پک تونلی نیمه اتوماتیک دارای سیستم دوخت پیش برنده محصول، رول باز کن اتوماتیک و نوار نقاله ورودی می باشد. این دستگاه قابلیت اتصال به خطوط تولید را دارد و از طریق نوار نقاله ورودی ، کارتن یا محصول را دریافت نموده و پس از قراردادن در مقابل شوتر و فرمان هدایت آن در قسمت ورودی دستگاه قرار می گیرد و سنسور الکتریکی محصول را تشخیص داده و عملیات شرینک آغاز می گردد و پیش برنده (شوتر) محصول را به پشت سیستم دوخت هدایت نموده و نایلون به صورت اتوماتیک به دور محصول پیچیده و سپس دوخت زده می شود. و از طریق نوار نقاله به داخل تونل حرارتی منتقل می شود سپس با استفاده از حرارت و گردش هوای گرم، نایلون به دور محصول جمع شده و در نهایت محصول پس از خروج از تونل و عبور از سیستم سردکن بر روی میز رولیک انتهائی قرار می گیرد

مزایا

۱- مجهز به ۲ اتوماسیون صنعتی و سیستم تمام اتوماتیک در عملکرد

۲- قابلیت اتصال به خطوط تولید و سازگاری با فرآیند تولید

۳- مجهز به نوار نقاله ورودی از جنس مدولار پلاستیکی با امکان تنظیم سرعت (با عرض و طول سفارشی)

۴- مجهز به سیستم رول بازکن اتوماتیک

۵- مجهز به صفحه نمایش ۷ اینچی لمسی

۶- مجهز به ماژول های حرارتی از نوع PLC-DTC

۷- مجهز به سیستم کنترل دما به صورت PID

۸- دارای سیستم دوخت شمشی با روکش تفلون نسوز صنعتی

۹- مجهز به سنسور نوری جهت شناسایی محصول

۱۰- مجهز به نوار نقاله تونل از جنس مفتول گالوانیزه و با ضخامت دو میلیمتر با قابلیت تنظیم سرعت

۱۱- مجهز به سیستم خنک کننده محفظه المنت جهت بالا بردن راندمان و طول عمر المنت های داخل تونل

۱۲- مجهز به تونل دو جداره با عایق حرارتی مناسب به قطر ۱۰ سانتی متر

۱۳- دارای سیستم سردکن محصول شرینک شده

۱۴- مجهز به سیستم اتوماسیون پیشرفته با استفاده از قطعات با کیفیت و برند (delta و siemens)

۱۵- دارای ۴ چرخ گردان صنعتی جهت سهولت در جابه جایی

۱۶- قابلیت دوخت نایلون تا طول ۱ متر (امکان سفارش سازی دستگاه در طول های بیشتر وجود دارد)

۱۷- مجهز به سیستم محافظ جان تک فاز و سه فاز

۱۸- طراحی کاربردی و مستحکم با استفاده از شاسه، از جنس آلومینیوم، به ضخامت ۲ میلیمتر

