

شرینک پک تمام اتوماتیک ردیف کن دار (رول کاغذی) مدل GSM-QL5545 R-D4520

این دستگاه جهت بسته بندی مواد غذایی، دارویی، بهداشتی و آرایشی، محصولات فرهنگی و کتاب، محصولات الکترونیکی، شیرینی و شکلات، ظروف غذا و ... کاربرد دارد و به صورت اختصاصی به جهت بسته بندی انواع رول های کاغذی و چسب حلقه ای و ... طراحی و تولید می گردد.

دستگاه شرینک پک تمام اتوماتیک رول کاغذی شامل ۳ دستگاه مستقل با قابلیت اتصال به یکدیگر می باشد. این دستگاه به صورت خطی نصب و راه انداز می گردد و به راحتی به خطوط انتهایی تولید متصل می شود و محصولاتی که بدون کفی (در وزن های تا حداکثر ۱/۵ کیلو گرم) نیاز به بسته بندی در پک های چند عددی در کنار یکدیگر را دارند مناسب می باشد در این مدل دستگاه محصولات بدون نیاز به دخالت اپراتور و به صورت اتوماتیک مرتب و چیدمان می شود و سپس به سیستم دوخت تونل منتقل می گردد.

بخش اول (نوار نقاله و شوتر): در این قسمت نوار نقاله در انتهای خط تولید قرار گرفته که وظیفه مرتب و هدایت کردن محصولات به تعداد دلخواه را توسط یک سیستم پیش برنده اتوماتیک بروی نوار نقاله دوخت را انجام می دهد. پس از ورود محصول به نوار نقاله سنسور ها آن را تشخیص داده و پس از فاصله گذاری استاندارد سلفون به صورت اتوماتیک بر روی محصول کشیده می شود و به نوار نقاله بعدی جهت فرایند دوخت هدایت می گردد. در نوار نقاله خروجی عمل دوخت انجام شده و سپس محصول به صورت اتوماتیک به تونل حرارتی منتقل می شود و عمل شرینک انجام می گردد و در نهایت سلفون به طور کامل در حالت کشش اندازه محصول می شود. دستگاه تونل حرارتی مجهز به ترموستات دیجیتال با کنترل دمای PID می باشد. نوار نقاله آن از نوع میله ای غلطان با روکش سلیکون نسوز بوده و از طریق سیستم SSR اختصاصی امکان کنترل ولتاژ المنت ها به صورت جداگانه وجود دارد.

مزایای ردیف کن و چیدمان رول:

- ۱- دارای سه دستگاه مستقل و کاربردی (دستگاه مرتب و چیدمان رول کاغذی، دستگاه دوخت، دستگاه تونل حرارتی)
- ۲- نوار نقاله ورودی مدولار با قابلیت تنظیم سرعت
- ۳- دارای سیستم اتوماسیون صنعتی PLC مستقل پرتابل با قابلیت اتصال به سیستم مرکزی دستگاه
- ۴- مجهز به سیستم ردیف کن پنوماتیک
- ۵- دارای سنسور نوری به جهت تشخیص رول ها
- ۶- مجهز به سیستم پیش برنده (شوتر) از نوع پنوماتیک
- ۷- مجهز به سیستم چیدمان رول های کاغذی با قابلیت تنظیم تعداد ردیف ها

مزایای دوخت:

- ۱- قابلیت تنظیم پارمتر های اساسی و وارد کردن ابعاد محصول
- ۲- مجهز به سیستم رول جمع کن اتوماتیک
- ۳- دارای حافظه با قابلیت ذخیره سازی ۱۰ فرمول و برنامه کاربردی
- ۴- مجهز به سیستم عیب یابی خودکار با نمایش اطلاعات کارکرد و خطاهای دستگاه
- ۵- مجهز به سیستم اتوماتیک و اتوماسیون تنظیم سایز محصول
- ۶- مجهز به کنترل دمای PID مستقل برای هر تیغه دوخت
- ۷- مجهز به میز کار و نوار نقاله ورودی اتوماتیک (با توجه به ابعاد محصول میز کار و نوار نقاله ورودی تنظیم می گردد)
- ۸- دارای فک دوخت تمام برنجی با روکش تفلون صنعتی
- ۹- قابلیت تنظیم اتوماتیک ارتفاع سیستم دوخت با توجه به ارتفاع بسته
- ۱۰- مجهز به سیستم اتوماتیک خلاصی محصول در فیلم شرینک
- ۱۱- دارای سیستم جمع کن ضایعات سلفون هوشمند
- ۱۲- مجهز به صفحه نمایش رنگی ۷ اینچی لمسی
- ۱۳- طراحی منحصر به فرد، کاربردی و زیبا
- ۱۴- مجهز به سیستم پرفراژ رول فیلم با قابلیت تنظیم فشار (۴ عدد)
- ۱۵- استفاده از لوازم پنوماتیک مرغوب

مزایای تونل:

- ۱- برق ورودی سه فاز
- ۲- مجهز به سیستم انتقال حرارتی سانتریفیوژ
- ۳- نوار نقاله از نوع میله ای غلطان با روکش نسوز
- ۴- دارای دریچه و پنجره بازدید به جهت کنترل بهتر فرآیند شرینک
- ۵- مجهز به سیستم SSR اختصاصی کنترل ولتاژ المنت ها
- ۶- مجهز به کنترل دما از نوع PID
- ۷- مجهز به لایه عایق حرارتی به جهت جلوگیری از تلفات گرمایی
- ۸- مجهز به سیستم توربو گردش هوا داخل تونل
- ۹- مجهز به المنت های میله ای با عمر کارکرد طولانی
- ۱۰- طراحی منحصر به فرد کاربردی

